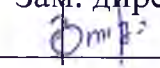


**Министерство образования
Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Новошахтинский технологический техникум»**

Утверждаю
Зам. директора по УТР

Волков Ю.А.

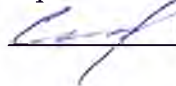
**Рабочая программа учебной дисциплины
ОП.04 Слесарное дело
для ППКРС по профессии
23.01.24 Машинист подъемно-транспортных машин и механизмов**

Новошахтинск
2026 г.

Рассмотрено на заседании
Методического объединения
«Техника и технологии
наземного транспорта»

Протокол № 9 от 15.05.2026г.

Председатель МО

 Скитецкая М.А.

Согласовано на заседании
Методического совета

Протокол № 6 от 18.05.26г.

Председатель МС

 Волкова И.Ю.

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Слесарное дело для профессии среднего профессионального образования 23.01.24 Машинист подъемно-транспортных машин и механизмов.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Новошахтинский технологический техникум»

Разработчик: Антонов Дмитрий Викторович, преподаватель, первая квалификационная категория

Программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности: 23.01.24 Машинист подъемно-транспортных машин и механизмов, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 11.03.2026 № 153 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.04 СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС по профессии СПО 23.01.24 Машинист подъемно-транспортных машин и механизмов, направления подготовки 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.

Программа учебной дисциплины ОП.04 Слесарное дело может быть использована: в профессиональной подготовке незанятого населения, по профессиональной переподготовке, повышении квалификации по направлению 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.

Опыт работы не требуется.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять общие слесарные работы;
- пользоваться технической документацией.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- технологии выполнения слесарных операций;
- виды инструментов и приспособлений;
- назначение и правила применения контрольно-измерительного инструмента;
- допуски и посадки, классы точности.

В результате освоения учебной дисциплины формируются общие компетенции:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

В результате освоения учебной дисциплины формируются общие и профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Выполнять ежедневное техническое обслуживание подъемно-транспортной машины;

ПК 1.2. Проводить осмотр и подготовку участка производства работ;

ПК 1.4. Устранять мелкие неисправности в работе подъемно-транспортной машины ПК;

ПК 2.3. Контролировать техническое состояние и значения параметров подъемно-транспортной машины для принятия решения о прекращении деятельности в случае выявления несоответствия.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 44 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 44 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	44
в т.ч. в форме практической подготовки	18
в т. ч.:	
теоретическое обучение	18
практические занятия	18
консультации	2
<i>Самостоятельная работа</i>	-
Промежуточная аттестация – экзамен	6

Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.04 Слесарное дело

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Тема 1.1. Роль и место слесарных работ на транспорте. Рабочее место слесаря	Содержание учебного материала	2	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1. Роль и место слесарных работ на транспорте. Техническое оснащение рабочего места слесаря. Организация и правила содержания рабочего места. 2. Общие сведения о требованиях охраны труда при выполнении слесарных работ. Основы производственной санитарии.	2	
Тема 1.2. Основы измерения, допуски и посадки, качества точности и параметры шероховатости. Конструкционные и инструментальные материалы	Содержание учебного материала	2	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1. Взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин. Основные принципы построения системы допусков и посадок. Порядок выбора и назначения квалитетов точности и посадок. 2. Влияние шероховатости поверхностей на работоспособность деталей. Конструкционные материалы. Черные металлы. Цветные металлы и сплавы. Инструментальные материалы	2	
Тема 1.3. Разметка	Содержание учебного материала	4	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1. Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при разметке. Подготовка поверхности заготовок под разметку. 2. Приемы выполнения разметки. Механизация Разметочных работ.	2	
	Практические занятия	2	

	Практическое занятие №1.Разметка металла	2	
Тема 1.4. Рубка и резка металла.	Содержание учебного материала	6	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1.Рубка и резка металла. Инструменты, применяемые при рубке. Основные правила и способы выполнения работ при рубке. Требования безопасности при рубке металла.	2	
	2.Ручные и механизированные инструменты. Инструменты и приспособления, применяемые при резке. Правила выполнения работ при резании материалов. Ручной механизированный инструмент. Стационарное оборудование для разрезания металлов. Требования безопасности при резке металла.		
	Практические занятия	4	
	Практическое занятие №2. Рубка металла	2	
	Практическое занятие №3. Резка металла	2	
Тема 1.5. Правка и гибка металла	Содержание учебного материала	6	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1.Правка и гибка металла. Инструменты и приспособления, применяемые при правке. Основные правила выполнения работ приправке.	2	
	2.Механизация при правке. Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибке металла. Механизация работ при гибке металла		
	Практические занятия	4	
	Практическое занятие №4.Правка металла	2	
	Практическое занятие №5.Гибка металла	2	
Тема 1.6. Опиливание металла. Распиливание	Содержание учебного материала	4	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05

и припасовка. Обработка отверстий	1.Опиливание металла. Распиливание и припасовка. Обработка отверстий Инструменты, приспособления, применяемые при опиливании. Подготовка поверхностей и основные виды, и способы опиливании. Правила ручного опиливании плоских, вогнутых и выпуклых поверхностей. Механизация работ при опиливании. Инструменты для механизации опилоочных работ. Правила выполнения работ при механизированном опиливании. 2.Требования безопасности при опиливании металла. Основные правила распиливания и припасовки деталей. Сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий. Инструменты и приспособления, применяемые при получении отверстий. Заточка инструмента. Приспособления для установки инструментов и заготовок. Оборудование для обработки отверстий. Правила безопасности при сверлении. Режимы резания и припуски при обработке отверстий. Требования безопасности при обработке отверстий.	2	ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	Практические занятия	2	
	Практическое занятие №6.Опиливание металла	2	
Тема 1.7. Обработка резьбовых поверхностей	Содержание учебного материала	4	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1.Резьба и ее элементы. Типы и системы резьбы. Инструменты и приспособления для нарезания внутренней резьбы. Инструменты для нарезания наружной резьбы. Накатывание резьбы. 2.Подготовка стержней и отверстий для создания резьбовых поверхностей. Правила обработки наружной и внутренней резьбовых поверхностей	2	
	Практические занятия	2	
	Практическое занятие №7.Сверлениеи нарезание резьбы.	2	
Тема 1.8. Шабрение. Притирка и доводка	Содержание учебного материала	4	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3

	1.Шабрение. Притирка и доводка. Сущность и назначение шабрения. Заточка и доводка шаберов. Основные приемы шабрения. Механизация шабрения.	2	
	2.Требования безопасности при шабрении. Притирочные материалы и смазочные вещества, используемые при притирке и доводке. Инструменты и приспособления. Проверка качества. Механизация притирочных и доводочных работ.		
	Практические занятия	2	
	Практическое занятие №8. Шабрение металла	2	
Тема 1.9. Пайка и лужение металла. Клепка. Склеивание	Содержание учебного материала	4	ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05 ПК 1.1- ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 2.3
	1.Пайка и лужение металла. Клепка. Склеивание. Сущность пайки. Инструменты для пайки. Припой и флюсы. Виды паяных соединений. Правила выполнения работ при пайке мягкими припоями электрическими паяльниками.Очистка и обезжиривание заготовок. Назначение лужения. Покрытие поверхности заготовок флюсом. Нагревание заготовок. Лужение погружением и растиранием.	2	
	2.Механизация клепки. Виды и причины брака при клепке. Охрана труда. Подготовка поверхностей к склеиванию. Выбор и подготовка клея. Нанесение клея на склеиваемые поверхности. Выдержка нанесенного слоя клея. Сборка соединяемых заготовок. Выдержка соединения при определенной температуре и давлении. Очистка шва от подтеков клея. Контроль качества клеевых соединений		
	Практические занятия	2	
	Практическое занятие №9. Пайка металла	2	
Промежуточная аттестация – экзамен		6	
Всего:		44	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины осуществляется в учебном кабинете «Основы технической механики и гидравлики. Слесарное дело»

Оборудование и технические средства обучения:

- автоматизированное рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся), шкафы для хранения комплексного методического обеспечения;
- мультимедийный комплекс;
- штангенциркули электронные;
- штангенциркули;
- микрометры;
- макеты механизмов;
- электроизмерительные приборы;
- дидактические материалы, плакаты и информационные стенды. Программное обеспечение:
- Microsoft Windows (лицензионное ПО);
- Microsoft Office (лицензионное ПО);
- Kaspersky Antivirus (лицензионное ПО);
- Веб браузер Yandex (свободно распространяемое ПО);
- Adobe Acrobat Reader (свободно распространяемое ПО).

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и электронные издания

1. Брюханов, О. Н. Брюханов, О. Н. Основы гидравлики, теплотехники и аэродинамики : учебник / О. Н. Брюханов, В. И. Коробко, А. Т. Мелик-Аракелян. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 254 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-005354-7. // ЭБС «Znanium» . - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2164146> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.
2. Вольвак, С.Ф. Основы гидравлики и теплотехники : учебное пособие / С.Ф. Вольвак, Ю.Н. Ульянов, Д.Н. Бахарев, А.А. Добрицкий. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2024. — 333 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-019812-5. - // ЭБС «Znanium» . - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2138112> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.
3. Сафонова, Г. Г. Техническая механика: учебник / Г.Г. Сафонова, Т.Ю. Артюховская, Д.А. Ермаков. — Москва: ИНФРА-М, 2024. — 320 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-012916-7. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2083155> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.
4. Ухин, Б. В. Ухин, Б. В. Гидравлика : учебник / Б. В. Ухин, А. А. Гусев. — Москва : ИНФРА-М, 2024. — 432 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-005536-7. // ЭБС «Znanium» . - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2130241> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Вольвак, С. Ф. Основы гидравлики и теплотехники. Практикум : учебное пособие / С.Ф. Вольвак, Ю.Н. Ульянов, Д.Н. Бахарев, А.А. Добрицкий. — 2-е изд., доп. и дораб. — Москва : ИНФРА-М, 2024. — 203 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/2124790. - ISBN 978-5-16-019491-2. // ЭБС «Znanium». - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2124790> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2.Завистовский, В. Э. Техническая механика : учебное пособие / В.Э. Завистовский. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 376 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015256-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/1190673> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: по подписке.

3.Олофинская, В. П. Техническая механика. Сборник тестовых заданий : учебное пособие / В.П. Олофинская. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 132 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-016753-4. - Текст : электронный. -URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2173638> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: по подписке.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь применять приемы и способы основных видов слесарных работ	~ оценка уровня усвоения знаний в процессе наблюдения за выполнением практических работ ~ оценка самостоятельного выполнения практического задания ~ оценка публичного выступления(защита докладов, сообщений, презентаций) ~ оценка выполнения тестового задания ~ оценка устного/письменного ответа
Уметь применять наиболее распространенные приспособления инструменты	~ оценка уровня усвоения знаний в процессе наблюдения за выполнением практических работ ~ оценка самостоятельного выполнения практического задания ~ оценка публичного выступления(защита докладов, сообщений, презентаций) ~ оценка выполнения тестового задания ~ оценка устного/письменного ответа
Знать основные виды слесарных работ, инструменты	~ оценка уровня усвоения знаний в процессе наблюдения за выполнением практических работ ~ оценка самостоятельного выполнения практического задания ~ оценка публичного выступления(защита докладов, сообщений, презентаций) ~ оценка выполнения тестового задания ~ оценка устного/письменного ответа
Знать методы практической обработки материалов	~ оценка уровня усвоения знаний в процессе наблюдения за выполнением практических работ ~ оценка самостоятельного выполнения практического задания ~ оценка публичного выступления (защита докладов, сообщений, презентаций) ~ оценка выполнения тестового задания ~ оценка устного/письменного ответа